

# コンテナの型式承認試験基準

## I 総則

船舶設備規程（昭和9年2月1日通信省令第6号）第311条の15に規定するコンテナの型式承認試験のための試験方法及び判定基準は、次に定めるとごろによる。

## II 用語の定義

- (1) コンテナの長さ：コンテナの外のり長さをいう。
- (2) コンテナの幅：コンテナの外のり幅をいう。
- (3) コンテナの高さ：コンテナの外のり高さをいう。
- (4) g：重力加速度で、 $g = 9.8 \text{ m/s}^2$  とする。
- (5) R(kg)：コンテナの最大総質量であり、コンテナに収納された貨物の総質量にコンテナの質量を加えたものをいう。
- (6) Rg(N)：コンテナの最大総重量であり、最大総質量(R)に、重力加速度(g)を乗じたものをいう。
- (7) T(kg)：コンテナの質量であり、恒久的に取り付けられた付属品を含むものをいう。
- (8) Tg(N)：コンテナの自重であり、コンテナの質量(T)に、重力加速度(g)を乗じたものをいう。
- (9) P(kg)：コンテナの最大積載質量で、コンテナの最大総質量(R)からコンテナの質量(T)を差し引いた質量をいう。
- (10) Pg(N)：コンテナの最大積載重量であり、最大積載質量(P)に、重力加速度(g)を乗じたものをいう。

## III 一般

- (1) 残留変形量を測定する場合、FRPおよび木材を使用した部分に対しては、除荷後十分時間が経過した後行う。
- (2) 床への荷重として数ブロックに分けた重量物を積み込む場合は、床けた及び床はりのたわみが、等分布荷重をかけた時のたわみと出来るだけ等しくなるように配置する。

#### IV 試験

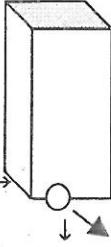
##### 1. 外観検査等 外観、重量及び寸法に關して、次表に掲げる試験を行う。

	試験名称	試験方法	判定基準	対応する 国際基準	備考
1 1	外観検査	1. 荷重試験を行う前に、目視により、構造、材料等を確認する。  2. 材料は、耐食性のもの又は耐食処理を施したものであること。  3) すみ金具、フォークボケットその他のコンテナの荷役、積重ね又は固定の用に供する装具の材料は、JIS G 5101(1991)「炭素鋼機械品」の二種又はこれと同等以上の材質であること。  4) コンテナは、同一平面上にあるすみ金具の外端により囲まれた平面の外側に突出する部分のないものであること。	1) 1) 仕様書どおりであること。  2) 材料は、耐食性のもの又は耐食処理を施したものであること。  3) すみ金具、フォークボケットその他のコンテナの荷役、積重ね又は固定の用に供する装具の材料は、JIS G 5101(1991)「炭素鋼機械品」の二種又はこれと同等以上の材質であること。  4) コンテナは、同一平面上にあるすみ金具の外端により囲まれた平面の外側に突出する部分のないものであること。	1.判定基準2)、3) は、船舶設備規程第311条の16に定める要件  2.判定基準4) は、船舶設備規程第311条の17に定める要件	1.判定基準2)、3) は、船舶設備規程第311条の16に定める要件  2.判定基準4) は、船舶設備規程第311条の17に定める要件
2 1	重量計測	自重を計測する。	仕様書どおりであること。		
3 1	寸法計測	荷重試験を行う前に、コンテナの外の寸法及び各面の対角線の長さの差を計測する。	表1の寸法に適合するものであること。表1に記載されていないコンテナは仕様書どおりであること。	計測は原則として温度20°Cで行うものとしこれ以外の場合には計測結果を20°Cにおける値となるよう補正するものとする。	計測は原則として温度20°Cで行うものとしこれ以外の場合には計測結果を20°Cにおける値となるよう補正するものとする。

2. 荷重試験  
次表に掲げる試験を行う

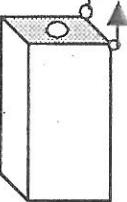
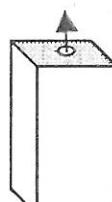
		試験の方法				判定基準	対応する国際基準	備考	
	試験の名称	荷重を負荷する箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ	荷重を負荷する方法				
1	1 つり上げ 又は持上げ 試験	上部すみ金具 により上 げる場 合	上部すみ金具 により上 げる場 合	長さ 3m 以下 ナ: 水平面に対し、60 度上 方向  長さ 3m を超えるコン テナ: 鉛直上方向	鉛直方向の分力が 最大総重量の 2 倍 ( $2Rg$ ) (上部すみ金 具 1 個当たりの鉛直 分力は最大総重量 の $1/2(0.5Rg)$ )となる どなる大きさ	1.荷重を静かに負荷し、つ り上げ後 5 分間静止させ ること。 2.床への荷重は、床全体に 均等に負荷すること。	1.下けた中央部の残留 たわみ量が表 2 の値 以内にあること。 2.中央部に位置する床 はり中央部の残留 たわみ量が 3mm 以 内にあること。	MSC.355(92) により改正 された CSC 条約 Annex. II /Sec.1(A)	1.計測位置詳細 MSC.355(92) により改正 された CSC 条約 Annex. II /Sec.1(A)
2		下部すみ金具 により上 げる場 合	下部すみ金具 により上 げる場 合	長さ 6m 未満のコンテ ナ: 水平面に対し 60 度上方 向  長さ 6m 以上 9m 未満の コンテナ: 水平面に対し 45 度上方 向	鉛直方向の分力が 最大総重量の 2 倍 ( $2Rg$ ) (下部すみ金 具 1 個あたりの鉛直 分力は、最大総重量 の $1/2 (0.5Rg)$ )とな る大きさ	1.荷重を静かに負荷し、つ り上げ後 5 分間静止させ ること。 2.床への荷重は、床全体に 均等に負荷すること。	MSC.355(92) により改正 された CSC 条約 Annex. II /Sec.1(A)		

試験の名称	試験の方 法			判定基準 対応する 国際基準	備考
	荷重を負荷する 箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ		
	長さ 9m 以上 12m 未満 のコンテナ: 水平面に対し 37 度上方 向 長さ 12m 以上のコンテ ナ: 水平面に対し 30 度上方 向	鉛直下方向 床	最大総重量の 2 倍か ら自重をひいた大 きさ(2Rg-Tg)		
3	フォー クポケ ットに より持 上げる 場合	フォー クポケ ット	最大総重量の 1.25 倍(1 ポケット当り の荷重は、最大総重 量(0.625Rg)の大き さ	試験中に過度の局部 変形がないこと。 MSC.355(92) により改正 された CSC 条約 Annex. II/Sec.1(A)	1. 使用されるフォークと同 じ幅を有する硬質の棒 の各フォークポケット にフォークポケットの 長さの 3/4 まで水平に差 し込みコンテナを持上 げることにより、フォー クポケットに荷重を負 荷すること。 2. 荷重を静かに負荷し、持 上げ後 5 分間静止させる こと。

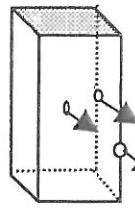
試験の名称	試験の方法			判定基準	対応する国際基準	備考
	荷重を負荷する箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ			
		床	鉛直下方向	最大総重量の 1.25 倍から自重をひいた大きさ (1.25Rg-Tg)	3.床への荷重は、床全体に均等に負荷すること。	
2 1 積重ね試験	上部すみ金具	鉛直下方向	最大積重ね荷重の 1.8 倍の大きさ	1.隅柱の残留圧縮量が MSC.355(92) により改正された CSC 条約 Annex. II / Sec.2 2.隅柱の長手方向及び横手方向への残留曲り量が 3mm 以内にあること。 3.荷重を負荷する平面は、当該荷重が負荷される上部すみ金具上の平面と同一寸法とする。 4.荷重を負荷する平面は、当該荷重が負荷される上部すみ金具上の平面からそれぞれ長手方向に 38mm、横手方向に 25mm 平行移動した 4 平面とする。 5.床への荷重は、床全体に均等に負荷すること。	1.計測位置詳細  2.試験は 4 隅同時、前後別々又は、1 隅ずつ別々に行つてもよい。 3.タンクコンテナにあっては床(タンク内部)への荷重は負荷しなくとも差し支えない。 改正(59.1.24 船査 6) 2.扉を有するコンテナとは両開き式扉(観音式扉)を有するコンテナをいう。	

試験の名稱	試験の方 法			判定基準	対応する 国際基準	備考
	荷重を負荷する 箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ			
床 (タンクコンテナの床を除く)	鉛直下方向	最大総重量の 1.8 倍 から自重をひいた 大きさ (1.8Rg-Tg)				
3 1 屋根試験	屋根の外面で強度 が最も弱い箇所の 一辺 600mm、他辺 300mm の方形の部 分	鉛直下方向	300kg の質量に重力 加速度 (g) を乗じ た値	1.水平で硬質の平面上にコン テナを置くこと。 2.荷重は均等に負荷するこ と。	屋根中央部又はその 付近の屋根はり(屋根 はりのない場合は屋 根板)の残留たわみ量 が 5mm 以内にあるこ と。	MSC.355(92) により改正 された CSC 条約 Annex. II/Sec.3
4 1 床試験	床	鉛直下方向	5,460kg の質量に重 力加速度 (g) を乗 じた値	1.水平で、硬質の平面上にコン テナを置くこと。 2. 1 車軸あたりの質量が、 5,460kg(1 車軸あたりの質 量は 2,730kg)の試験装置を 移動させて荷重を負荷す ること。なお、この装置は 車輪の幅 180 mm、1 車輪あ たりの接地面積 142cm <sup>2</sup> 両 輪の中心間距離 760mm の ものとすること。	中央部に位置する床 はり中央部の残留た わみ量が 3mm 以内に あること	MSC.355(92) により改正 された CSC 条約 Annex. II/Sec.3

試験の名称	試験の方 法			判定基準 MSC.355(92)	対応する 国際基準 MSC.355(92)	備考
	荷重を負荷する箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ			
5 1 横手方向ラックティング試験	1 側面にある 2 個の上部すみ金具	横手方向	設計時に計画されたラックティング荷重(N)	<p>1.水平で硬質の平面上にコンテナを置くこと。</p> <p>2.コンテナを 4 個の下部すみ金具により鉛直方向に緊締し、かつ、荷量を負荷する上部すみ金具がある側面と反対側の側面にある 2 個の下部すみ金具により水平方向に緊締すること。</p> <p>3.コンテナに圧縮荷重及び引張荷重を個別に負荷すること。</p> <p>4.コンテナの各端面が左右対称である場合は、1 の側面の上部すみ金具についてのみ荷重を負荷すればよいが、その他の場合は、各側面にある上部構金具について荷重を負荷すること。</p> <p>5.扉を有するコンテナにあっては、1 つの扉を取り外した状態においても荷重を負荷すること。</p>	<p>1.最大荷重を負荷した時、端面における対角線長の変位の和が 60mm を超えていないこと。</p> <p>2.扉及びその付属品に扉の開閉に影響を及ぼすような変位を生じていないこと。</p>	<p>1.計測位置詳細 により改正された CSC II/Sec.4</p> <p>2.扉を有するコンテナとは両開き式扉（観音式扉）を有するコンテナをいう。</p>

試験の名称	試験の方 法			判定基準 国際基準	対応する 備考
	荷重を負荷する 箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ		
6 1 長手方向緊 締試験	1 端面にある 2 個 の下部すみ金具	長手方向	最大総重量の 2 倍 (下部すみ金具 1 個 あたりの荷重は最 大総重量の大き さ)(2Rg)	1.コントナに荷重を負荷する 下部すみ金具がある端面 と反対側の端面にある 2 個 の下部すみ金具により鉛 直方向及び水平方向に緊 締すること。 2.コントナに圧縮荷重及び引 張荷重を個別に負荷する こと。 3.床への荷重は、床全体に均 等に負荷すること。	MSC.355(92) により改正 された CSC II/Sec.5  1.計測位置詳細  2.タンクコンテナであつ て、床(タンク内部)に規定 の荷重が負荷できない場 合は追加の荷重を外部か ら加えるものとする
7 1 端壁試験	端壁	鉛直下方 方向	最大積載重量と等 しい大きさ (Pg)	1.荷重は端壁に均等に負荷す ること。 2.両端壁の形状、材料等が同 一の場合は 1 つの端壁にの み荷重を負荷すればよい が、その他の場合は、各端 壁に同時に個別に荷重 を負荷すること。	MSC.355(92) により改正 された CSC II/Sec.6  1.計測位置詳細  2.タンクコンテナにあつて は本試験を実施しない。

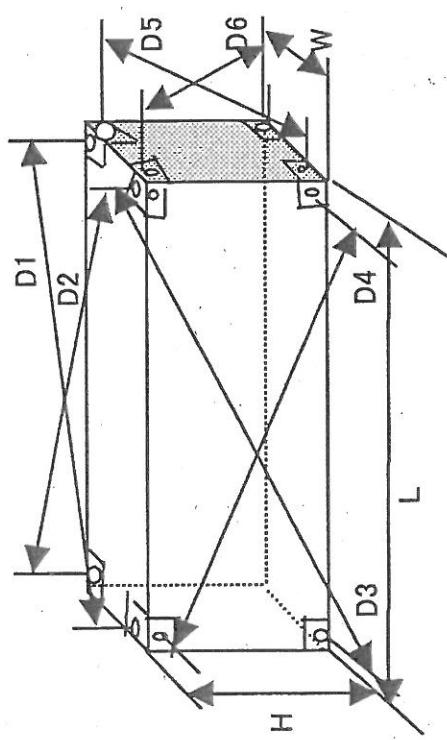
試験の名称	荷重を負荷する箇所	試験の方 法		判定基準	対応する国際基準 備考
		荷重を負荷する方向	荷重の大きさ		
8 1 側壁試験	側壁	側壁の内側に垂直外方向	最大積載重量の 0.6 倍 (0.6P <sub>G</sub> )	<p>1.荷重は側壁に均等に負荷すること。</p> <p>2.両側壁の形状、材料等が同一の場合は、1つの側壁にのみ荷重を負荷すればよいが、その他の場合は、各側壁に個別に荷重を負荷すること。</p> <p>3.オーブントップコンテナは、上部を使用の状態にて荷重を負荷すること。</p> <p>4.側壁に負荷する荷重の反作用力はコンテナのすみ道具文はすみ構造物で吸収すること。</p>	<p>1.側壁の中心部の残留たわみ量が表 5 の値以内であること。</p> <p>2.上げた中央部の残留たわみ量が表 6 の値以内であること。</p> <p>3.下げた中央部の残留たわみ量が表 7 の値以内であること。</p> <p>4.MSC.355(92)により改正された CSC 規約 Annex II /Sec.7 2.タンクコンテナにあっては本試験を実施しない。</p>



試験の名称	試験の方法			判定基準 国際基準	対応する 国際基準	備考
	荷重を負荷する 箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ			
9.1 長手方向慣性試験	タンク	鉛直下方向	最大積載重量( $P_g$ )	<p>1.コンテナを長手方向軸が鉛直になるよう置くこと。            2.下方に位置する下部すみ金具を鉛及び水平方向に緊締すること。            3.上方に位置する下部すみ金具を水平方向にのみ緊締すること。又は、(1.2.3.に対し)下方に位置する4のすみ金具により床に支持する。タンクがコンテナの床構造にのみ固着支持される構造のコンテナ又は長手緊締及び長手ラッキン</p> <p>1.コンテナを長手方向軸が鉛直になるよう置くこと。            2.下方に位置する下部すみ金具を鉛及び水平方向に緊締すること。            3.上方に位置する下部すみ金具を水平方向にのみ緊締すること。又は、(1.2.3.に対し)下方に位置する4のすみ金具により床に支持する。タンクがコンテナの床構造にのみ固着支持される構造のコンテナ又は長手緊締及び長手ラッキン</p> <p>1.水等の漏洩がないこと。            2.タンク本体の1各部に安全な使用を困難にするような異常を生じないこと。            3.タンクの鉛直方向の変位量が表8の値以内にあること。            4.床の水平方向の残留たわみ量が表9の値以内であること。</p> <p>1.水等の漏洩がないこと。            2.タンク本体の1各部に安全な使用を困難にするような異常を生じないこと。            3.タンクの鉛直方向の変位量が表8の値以内にあること。            4.床の水平方向の残留たわみ量が表9の値以内であること。</p>	<p>MSC.355(92) により改正された CSC 条約 Annex. II Sec.7</p> <p>1.計測位置詳細 ↓ </p> <p>2.本試験はタンクコンテナについてのみ行う。</p> <p>3.タンク内部に規定の荷重が積載できない場合は追加の荷重を外部から加えるものとする。</p> <p>4.コンテナに荷重を負荷し、5分間静止させること。</p>	

試験の名称	試験の方 法			判定基準 国際基準	対応する 国際基準	備考
	荷重を負荷する 箇所	荷重を負荷する方向	荷重の大きさ			
10 1 横手方向慣性試験	タンク	鉛直下方向	最大積載重量(Pg)	<p>1.コンテナを横手方向軸が鉛直になるように置くこと。</p> <p>2.下方に位置する下部すみ金具を鉛直及び水平方向に緊締すること。</p> <p>3.上方に位置する下部すみ金具を水平方向にのみ緊締すること。又は(1.2.3)に対し下方に位置する4のすみ金具により床に支持する。タンクがコンテナの床構造にのみ固定され横手ラッシング試験により試験され充分な強度を有することが確認されたコンテナに限る。</p> <p>4.コンテナに荷重を負荷し、5分間静止させること。</p>	<p>1.水等の漏洩がないこと。</p> <p>2.タンク本体の1各部に安全な使用を困難にするような異常を生じないこと。</p> <p>3.タンクの鉛直方向の変位量が表10の値以内にあること。</p> <p>4.床の水平方向の残留たわみ量が1.5mm以内あること。</p>	<p>MSC.355(92)により改正されたCSC条約 Annex II /Sec.7</p> <p>1.計測位置詳細</p> <p>2.本試験はタンクコンテナについてのみ行う。</p> <p>3.タンク内部に規定の荷重が積載できない場合は追加の荷重を外部から加えるものとする。</p>
11 1 圧力試験(タンク)	タンク	—	—	<p>1.タンクが密閉される場合;常用圧力の1.5倍以上</p>	<p>1.水等の漏洩がないこと。</p> <p>2.タンクを水等の液体で満たし、圧力を所定の圧力まで上げて30分間保つこと。</p>	<p>1.試験圧力はタンクの頂部で測ったゲージ圧とする。</p> <p>2.本試験はタンクコンテナについてのみ行う。</p>

試験の名称	荷重を負荷する箇所	試験の方 法			判定基準 国際基準	対応する 国際基準	備考
		荷重を負荷する方向	荷重の大きさ	荷重を負荷する方法			
12 1	圧力試験 (安全弁)	安全弁	—	タンクの圧力試験の圧力と同じ値とすること。	1.水の漏洩がないこと。 2.安全弁の各部に安全な使用を困難にするような異常を生じないこと。	1.大気開放されるタンクにおいて安全弁は必要ない。なお、試験は安全弁をタンクから取り外して行って差し支えない。 2.本試験はタンクコンテナについてのみ行う。	
13 1	圧力調整試験(安全弁)	安全弁	—	圧力を常用最大圧力より低い圧力から徐々に上げて行き、安全弁を作動(吹き出し及び吹き止まり)させること。	吹き出し圧力( $P_1$ )及び吹き止まり圧力( $P_2$ )はつぎの範囲内にあること。 $p_m \leq P_1 \leq 5/6 p_t$ $0.9 p_t \leq p_2 \leq p_1$ ただし、 pm:常用最大圧力 pt:タンクの圧力試験圧力		



$$K_1 = |D_1 - D_2| \text{ 又は } |D_3 - D_4|$$

$$K_2 = |D_5 - D_6|$$

D<sub>1</sub>、D<sub>2</sub>、D<sub>3</sub>、D<sub>4</sub>、D<sub>5</sub>及びD<sub>6</sub>は対角線方向に測った隅金具上の  
任意の対照位置間の距離

表1

高さ (mm) H	幅 (mm) W	長さ (mm) L	K1 (mm)	K2(mm)
設計寸法	許容差	設計寸法	許容差	許容差
3,048 以下	0~5	2,433 以上 2,600 以下	0~5 9,125 以上 12,192 未満 12,192 以上 15,240 未満	2,692 以上 6,058 以上 9,125 未満 12,192 以上 15,240 未満
				0~5 0~6 0~10 0~10
				10 以下 13 以下 16 以下 19 以下
				10 以下 10 以下

なお、フラットラック型コンテナの上部の長さは上記に開わらず次によるものとする。

設計寸法	無荷重時	最大積載荷重時
2,692 以上 6,058 未満	(設計寸法+10) +0 -5	(設計寸法-15) +0 -5
6,058 以上 9,125 未満	(設計寸法+10) +0 -6	(設計寸法-16) +0 -6
9,125 以上 12,192 未満	(設計寸法+10) +0 -10	(設計寸法-20) +0 -10
12,192 以上 15,240 未満	(設計寸法+10) +0 -10	(設計寸法-20) +0 -10

表2

コンテナの高さ	2,692 以上 6,058 未満	6,058 以上 9,125 未満	9,125 以上 12,192 未満	12,192 以上 15,240 未満
残留たわみ量	2	3	3.5	4

表3

コンテナの高さ	2,692 以上 6,058 未満	6,058 以上 9,125 未満	9,125 以上 12,192 未満	12,192 以上 15,240 未満
残留たわみ量	1.5	2	2.5	3

表 4

単位 mm		
コンテナの高さ	2,134 未満	2,134 以上 3,048 未満
残留たわみ量	8	10

表 5

単位 mm		
コンテナの高さ	2,134 未満	2,134 以上 3,048 未満
残留たわみ量	9	12

表 6

単位 mm		
コンテナの高さ	2,692 以上 6,058 未満	6,058 以上 9,125 未満
残留たわみ量	1.5	3

表 7

単位 mm		
コンテナの高さ	2,692 以上 6,058 未満	6,058 以上 9,125 未満
残留たわみ量	2.5	5

表 8

単位 mm		
コンテナの高さ	2,692 以上 6,058 未満	6,058 以上 9,125 未満
変位量	2.5	5

表 9

単位 mm		
コンテナの高さ	2,692 以上 6,058 未満	6,058 以上 9,125 未満
残留たわみ量	1	1.5

表 10

単位 mm		
コンテナの高さ	2,692 以上 6,058 未満	6,058 以上 9,125 未満
変位量	6	12

試験報告書の例を参考までに添付する。

コントナ試験報告書

1.コントナの型式

2.製造者名及び住所

3.試験実施年月日

4.試験実施場所

5.試験立会者氏名

6.試験設備

(本試験に使用した試験設備のうち主なものを記載すること。)

7.試験項目

(試験を実施しなかった項目がある場合はその項目及び理由を明記すること。)

平成 年 月 日 運輸局 運輸支局  
(検査官氏名) 印

## 8. 試験結果

### 8.1 外観検査等

試験の名称	試験結果				備考
	荷重試験前	良・不良	荷重試験後	良・不良	
重量計測	T=				
Hfr	Hfr	Har	Hal	H(mm)	
Wfr	Wfu	Wat	Wat	W(mm)	
Lrt	Lru	Llt	Llu	L(mm)	
K1 屋根	K1 底部	K1 側壁(右)	K1 側壁(左)	K1(mm)	
K2 前部	K2 後部			K2(mm)	

添字  
 f:前部 a:後部  
 r:右側 l:左側  
 t:上部 u:底部

### 8.2 荷重試験

試験の名称		試験荷重(N)等				試験結果				備考	
上部吊上げ 試験 つけ上げ 又は持ち上げ試験	上部すみ金具: (鉛直方向の分力) 床:	下けた中央 部の δ	δ	床はり中央部の δ		下けた中央 部の δ	δ	床はり中央部の δ		δ : 残留たわみ量 (mm)	
下部吊上げ 試験	下部すみ金具: (鉛直方向の分力) 床:	下けた中央 部の δ	δ	床はり中央部の δ		下けた中央 部の δ	δ	床はり中央部の δ		添字 (r:右側 l:左側)	
フォークボケット持 上げ試験	フォークボケット: 床: 上げ試験	試験中の過度の局部変形		有							

試験の名称	試験荷重(N)等	試験結果												備考			
		前部隅柱	① $\delta_{rx}$	$\epsilon_r$	$\epsilon_l$	② $\delta_{lx}$	$\epsilon_r$	$\epsilon_l$	③ $\delta_{rx}$	$\delta_{lx}$	$\epsilon_r$	$\epsilon_l$	④ $\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\epsilon_r$	$\epsilon_l$	
積重ね試験	上部すみ金具： 床：	$\delta_{ry}$	$\epsilon_r$	$\delta_{lx}$	$\epsilon_r$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\epsilon_r$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\epsilon_r$	$\epsilon_l$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\epsilon_r$	$\epsilon_l$	$\epsilon$ : 残留伸縮量 (mm) $\delta$ : 残留たわみ量 (mm)
		$\epsilon_r$	$\delta_{rx}$	$\epsilon_l$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\epsilon_r$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\epsilon_r$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	添字 r: 右側 l: 左側 x: 横手方向 y: 長手方向	
		$\delta_{ry}$	$\epsilon_r$	$\delta_{lx}$	$\epsilon_r$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\epsilon_r$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\epsilon_r$	$\epsilon_l$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	
		$\delta_{ry}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\delta_{ry}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$	$\delta_{rx}$	$\delta_{ly}$		
屋根試験	屋根はり(若しくは屋根板)中央部の $\delta$															①	
床試験	床はり中央部の $\delta$															②	
横手方向ラッキンギ荷重試験	ラッキンギ荷重：															③	
長手緊締試験	下部すみ金具： 床：															④	
端壁試験																	
側壁試験																	

8.3 荷重試験(一つの扉を取り外した状態で運用するコンテナの場合の追加試験)

試験の名称	試験荷重(N)等	試験結果								備考
積重ね試験	上部すみ金具： 床：	前 部 隅 柱 ①	$\epsilon_r$ $\delta_{rx}$	$\epsilon_l$ $\delta_{lx}$	$\epsilon_r$ $\delta_{rx}$	$\epsilon_l$ $\delta_{lx}$	$\epsilon_r$ $\delta_{ry}$	$\epsilon_l$ $\delta_{ly}$	$\epsilon_r$ $\delta_{ry}$	$\epsilon_l$ $\delta_{ly}$
		後 部 隅 柱 ②	$\delta_{ry}$		$\delta_{ly}$			$\delta_{ly}$		$\delta_{ly}$
		③	$\epsilon_r$ $\delta_{rx}$		$\epsilon_l$ $\delta_{rx}$		$\epsilon_r$ $\delta_{ry}$		$\epsilon_r$ $\delta_{rx}$	$\epsilon_l$ $\delta_{lx}$
		④								$\delta$ : 残留たわみ量 (mm)
										添字 r : 右側 l : 左側 x : 横手方向 y : 長手方向
横手方向ラッキング試験	対角線長の変位の和 ラッキング荷重： 横手方向	扉の開閉	前端壁 (押し)	後端壁 (押し)	良	不良	①	②	③	④